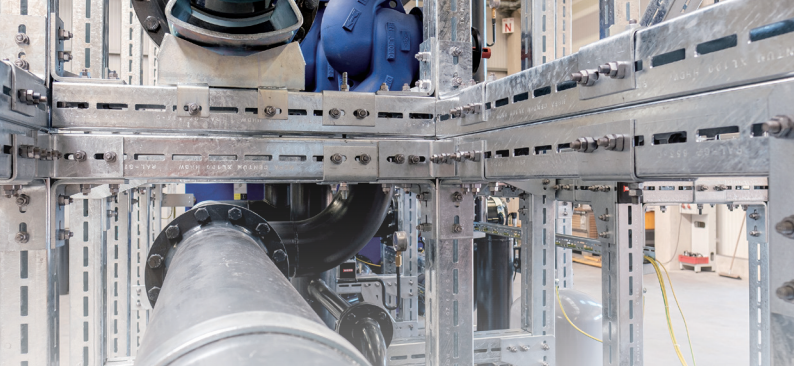




HÖCHST LEISTUNG: CENTUM®

MEFA INDUSTRIE- UND ANLAGENBAU

CENTUM® ist die ideale Lösung für den Rohrleitungs- und Anlagenbau.

- Kurze Montagezeiten, jederzeit demontierbar
- Stufenlose Positionierung der Anbauteile
- Formschlüssige Schraubverbindung mit einer max. zul. Lastaufnahme von 10 kN je Verschraubung
- Adaptionmöglichkeiten zu MEFA-Montageschienensystem
- Eine geschlossene Profilgeometrie sorgt für höchste Torsionssteifigkeit



Alle CENTUM® Profile sind **RAL-gütegesichert** und erfüllen die Vorgaben der **DIN EN 1090**.



MEFA